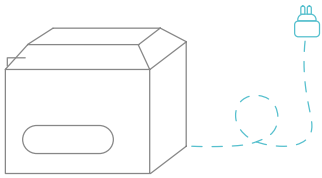


## SCHNELLANLEITUNG

Die Schnellanleitung ersetzt nicht die Bedienanleitung.

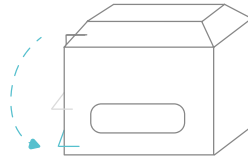
Bitte lesen Sie die Betriebsanleitung vor der Aufstellung der Maschine sorgfältig durch!

1.



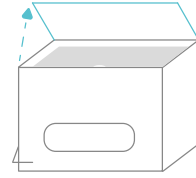
Stromverbindung herstellen.

2.



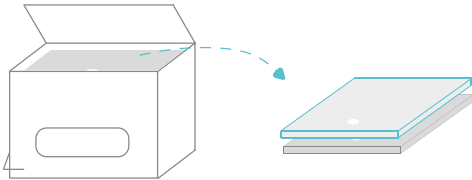
Deckelbügel lösen.

3.



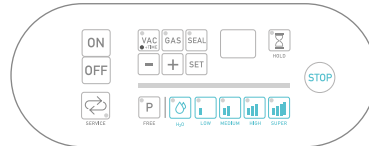
Deckel öffnet automatisch.

4.



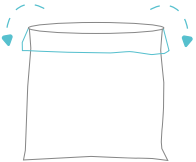
Einlegeplatten zur Höhenregulierung: Bei flachen Produkten Einlegeplatten verwenden. Keine Einlegeplatten bei hohen Produkten und Flüssigkeiten.

5.



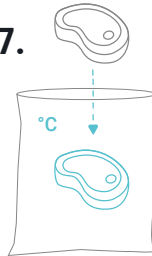
Auswahl per **Kurzwahltasten je nach Produkt**  
Durch Betätigung der **STOP-Taste** kann der Vakuumvorgang vorzeitig unterbrochen werden.

6.



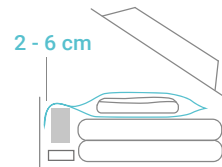
Der Siegelbereich muss sauber sein.  
Falls nötig, offenes Beutelende nach außen umschlagen.

7.



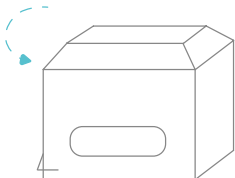
Frische Ware - Flüssigkeiten nur kalt verpacken. Schont die Pumpe und sorgt für ein hohes Vakuum.

8.



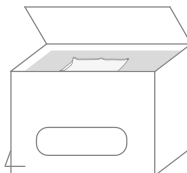
Beutel möglichst glatt auf Schweißsystem platzieren.  
Beutelüberstand ca. 2 - 6 cm.

9.



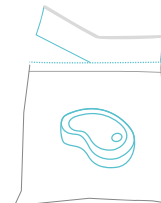
Nach Schließen des Deckels beginnt der Vakuumprozess.  
\* Der Deckel saugt sich am Unterteil an und bleibt automatisch geschlossen.

10.



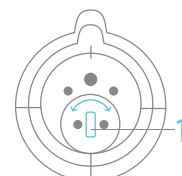
Deckel öffnet nach dem Verpackungsvorgang automatisch.

11.



Beutelüberstand abreißen (nur bei Maschinen mit Trennschweißung möglich).

\* Wird bei einer Maschine mit Drehstromanschluss (Kraftstrom) der Deckel nicht angesaugt, muss die Drehrichtung der Vakuumpumpe geändert werden. Dazu am gezogenen Maschinenstecker Schraubenzieher am Punkt 1 ansetzen, nach unten drücken und drehen.



## GRUNDEINSTELLUNGEN

PROGRAMM	GEEIGNET FÜR	VAC Vakuumpwert	°C Schweißzeit/ Siegeltemperatur
H <sub>2</sub> O	Flüssigkeiten	70 %	1,3 - 1,5
LOW	sehr druckempfindliche Produkte	80 %	1,3 - 1,5
MEDIUM	druckunempfindliche Produkte	98 %	1,3 - 1,5
HIGH	z.B. Aufschnitt, Brühwürste, Hartkäse	99 %	1,3 - 1,5
SUPER	Frischwaren	99 % Vakuum + 10 Sekunden zusätzliche Vakuumzeit	1,3 - 1,5



### HALTBARKEIT

Je höher der Vakuumpwert, desto geringer der Restsauerstoffanteil und umso höher ist die Haltbarkeit.



### EINLEGEPLATTEN

Einlegeplatten zur Höhenregulierung



### SIEDEPUNKT

Bei 60 % Vakuum siedet Wasser ab 76°C.  
Bei 90 % Vakuum siedet Wasser ab 45°C.  
Bei 99 % Vakuum siedet Wasser ab 7°C.



### FLÜSSIGKEITEN

Flüssigkeiten kalt verpacken.  
Bei Erreichen des Siedepunktes (Sprudeln) die STOP-Taste drücken.



### BEUTEL

Bei der Schutzgasfunktion muss der Beutel über die Düse gezogen werden.