

T-VAC 55

Technische Daten

Kammermasse in mm	450 × 460 × 210*
Aussenmasse in mm	540 × 560 × 410*
Siegelbalkenlänge in mm	420
Vakuumpumpe Saugleistung in m ³ /h	16
Gewicht in kg	69 oder 72
Stromanschluss	1 Phase, 230 V, 50 Hz

* Breite × Tiefe × Höhe



Schweissbalkenanordnung



topVAC Qualitätsmerkmale

made in Germany



Langlebigkeit

topVAC Vakuumaschinen werden ausschliesslich aus hochwertigen Einzelkomponenten gefertigt: rostfreier Edelstahl, spritzwassergeschützte Elemente und Hochleistungspumpen von Busch – zu 100 % „Made in Germany“. Klare Baustruktur, robuste Technik und durchdachtes Design garantieren langlebige Funktionsbereitschaft.



Bedienerfreundlichkeit

Die intuitive Sensorsteuerung ermöglicht ein einfaches und exaktes Einstellen wichtiger Betriebsparameter. Über die 4 Kurzwahltasten kann der Bediener schnell auf vorprogrammierte Einstellwerte zugreifen. Die durchdachte und ergonomische Bauweise der Maschinen ermöglicht bedienerfreundliches Arbeiten und gewährleistet optimale Verpackungsergebnisse.



Siegelung

Das perfekte Zusammenspiel von Anpressdruck, Siegeltemperatur und Siegelzeit erzielt optimale Schweiss-ergebnisse. Unsere Schweissysteme eignen sich für alle handelsüblichen Vakuumbutel. Um unnötige Keimbelastungen zu vermeiden wird der Beutelüberstand abgetrennt.



Service & Reinigung

Im Fokus der Konstruktion steht die Reinigungsfreundlichkeit unserer Maschinen. Diese sind aus Edelstahl gefertigt. Die Vakuorkammern sind tiefgezogen, die Schweissysteme kabellos ausgeführt. Um Servicekosten zu senken und Stillstandzeiten durch Wartungen zu vermeiden, legen wir besonderen Wert auf leichte Zugänglichkeit und eine übersichtliche Anordnung der Einzelkomponenten. Ein Serviceprogramm unterstützt die Funktionalität der Vakuumpumpe.

Maschinenaufbau T-VAC 55



Deckel und Kammer

Die Vakuumkammer aus Edelstahl ist tiefgezogen. Der Deckel ist aus hochwertigem Acryl gefertigt und ermöglicht permanente Prozessüberwachung.

Kammer



Vorteile

- Vermeidung schmutzanfälliger Schweißnähte
- Abgerundete Kanten sichern höchste Hygiene
- Austretende Flüssigkeit sammelt sich in der Vertiefung der Kammer

Einlegeplatten



Vorteile

- Optimale Einlegehöhe
- Minimierung des Kammervolumens
- Verkürzung der Evakuierungszeit
- Griffloch für einfache Handhabung
- Bestehend aus robusten, lebensmittelunbedenklichen PE-Materialien
- Abgerundete Ecken für sichere Handhabung
- Spülmaschinengeeignet

Acryldeckel



Vorteile

- Rutschfeste Oberfläche
- Fläche und gewölbte Ausführungen verfügbar
- Deckelverschlussmechanismus
- Reinigungsfreundlicher Silikonhalter
- Silikonlippendichtung für leichtgängigen Deckelverschluss

Steuerung

Sensorsteuerung

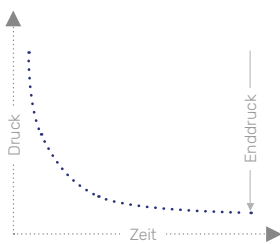
Unsere Sensorsteuerung ist mit einem Präzisionssensor ausgestattet und ermöglicht eine exakte Einstellung wichtiger Betriebsparameter: Vakuum, Gas und Siegelung.



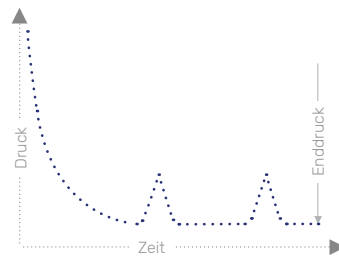
Vorteile/ Eigenschaften

- Präzisionssensor
- 99 Programmspeicher
- 4 vorprogrammierte Kurzwahltasten
- H₂O Programm für Flüssigkeiten
- Marinade Programm für HORECA Anwendungen
- Bedienerfreundlichkeit
- Übersichtliche Darstellung der Einzelparameter
- Quick-Stop-Funktion für die Verpackung von Flüssigkeiten
- 99-Sekunden-Service-Programm zur Reinigung der Vakuumpumpe
- Spritzwassergeschützte Ausführung
- Schonende Rückbelüftung der Vakuumkammer

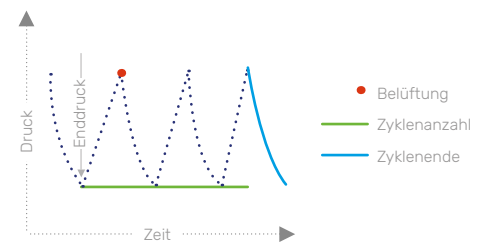
Enddruckgesteuerte Evakuierung mit Auto-Stop-Funktion



Serviceprogramm



Marinaden-/ Ausgasungsprogramm

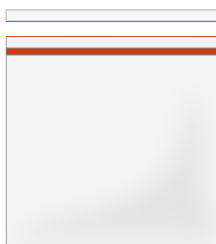


Schweissystem

Trennschweissung



Runddraht: 1,0 mm Ø
Flachdraht: 3 x 0,2 mm



BUSCH Vakuumpumpe

Unsere topVAC-Verpackungsmaschinen sind mit leistungsstarken, ölbetriebenen Drehschieber-Vakuumpumpen der Firma Busch ausgestattet.

Vorteile

- Reduzierung des Sauerstoffgehaltes bis max. 0,1%
- Konstant hohes Vakuum-Niveau
- Optimale Konservierung feuchtigkeits- und/oder sauerstoffempfindlicher Produkte
- Langzeit-Ersatzteil-Garantie
- Servicefreundliche Konstruktion
- Ausgereifte, langlebige Technik „Made in Germany“
- Gas-Ballast-Ventil zur Abförderung grösserer Dampfmengen



Technische Daten

Nennsaugvermögen in m ³ /h	16
Enddruck in mBar	0,5
Motornennleistung in kW*	ca. 0,55
Motorenndrehzahl in U/min	1500
Schalldruckpegel (ISO 2151) in dB	54
Ölfüllung in Liter	0,4

* abhängig von der Spannungsversorgung